

FENIQX

# dQX

Dental Milling Machine



# TECNOLOGIA

## Progettate con la migliore tecnologia

La tecnologia è nel DNA di Feniqx. La nostra azienda guarda da sempre all'**innovazione tecnologica** come elemento chiave per aiutare i clienti a crescere, aumentandone la produttività e **riducendone i costi**.



### Manutenzione predittiva

Grazie al controllo continuo di tutte le parti in movimento e ad un algoritmo proprietario di **AI (Intelligenza Artificiale)** è possibile eseguire una **manutenzione predittiva**, minimizzando i tempi di fermo macchina.



### Portale

L'innovativo **portale** raggiungibile tramite Web o App consente agli utenti di organizzare ed ottimizzare tutti i processi di service delle loro macchine.



### Portale Ethercat

Il protocollo di comunicazione **Ethercat** consente di monitorare in maniera continuativa lo stato dei componenti meccanici ed elettronici.



# AMBIENTE

## Costruite per un futuro sostenibile

Oltre ad essere all'avanguardia nelle prestazioni, le nostre fresatrici incarnano il nostro impegno per la sostenibilità ambientale.

**Progettate con criteri di riduzione dei consumi**, i nostri macchinari presentano un basso consumo energetico grazie a motori e servoazionamenti ad alta efficienza.



### **Basso consumo di energia elettrica**

Grazie a motori e servoazionamenti ad alta efficienza, secondo i **criteri di risparmio energetico** (normativa ISO 14955).



### **Possibilità di rigenerazione delle macchine a fine vita**

Anche dopo anni di utilizzo, il nostro **macchinario** può essere rigenerato attraverso aggiornamenti software e sostituzioni delle parti soggette ad obsolescenza, garantendo così una prolungata efficienza e una seconda vita operativa.

**INDUSTRIA 5.0 READY**



# PRODUZIONE

## Macchine industriali costruite con cura artigianale

Tutte le fresatrici Feniqx vengono costruite interamente in Italia in un distretto meccanico d'eccellenza.

Tutti i montaggi, i test di funzionamento e i collaudi vengono eseguiti, con cura artigianale, da tecnici altamente specializzati.



### Assemblaggio

Le fresatrici sono costruite con **componenti di alta qualità**, i nostri tecnici provvedono al montaggio di ogni singola parte con grande cura e competenza.



### Test di funzionamento

Vengono eseguiti su ogni macchina, i più **severi test di funzionamento**: dai test di mandrino ed assi, ai test di tenuta della camera di fresatura al liquido di lubrificazione.



### Collaudo

Ogni macchina viene **collaudata secondo un rigido protocollo**, ogni collaudo prevede un ciclo di molte ore di funzionamento in tutte le condizioni di lavoro.

## FILOSOFIA COSTRUTTIVA

### Robuste, precise, affidabili costruite per durare nel tempo

La meccanica compatta e ad **elevata rigidità**, combinata con un'accurata gestione dell'elettronica e l'utilizzo di componenti di **alta qualità**, **assicura livelli di precisione e velocità senza precedenti**. Le ampie inclinazioni degli assi, consentono di eseguire lavorazioni con importanti disparallelismi e di ottenere finiture vestibolari dettagliate. Seppur di diverse taglie, tutte le fresatrici Feniqx condividono la stessa impostazione **meccanica di tipo Gantry** (a portale, dove gli assi X-Y-Z sono disposti nella parte superiore della macchina, al riparo da trucioli, polvere e liquidi), la stessa architettura degli assi A-B a grande angolatura e lo stesso tipo di **telaio portante in acciaio inox**.

Inoltre tutte le macchine sono equipaggiate con la funzionale interfaccia grafica QX Panel.





## **TELAIO INOX MONOSCOCCA PER LA MASSIMA RIGIDITÀ**

Su tutta la gamma Feniqx, camera di lavoro in acciaio INOX integrata nel telaio per la massima robustezza, rigidità, facilità di pulizia e garanzia di tenuta alle polveri e ai liquidi.

## **ASPIRAZIONE TRUCIOLO E LUBRIFICAZIONE UTENSILI OTTIMALE**

Per consentire di aspirare al meglio il truciolo, la bocchetta di aspirazione è solidale al mandrino, in modo da lavorare nella zona più vicina all'utensile.

Anche gli ugelli di soffio aria e raffreddamento sono solidali al mandrino, garantendo sempre la lubrificazione corretta.

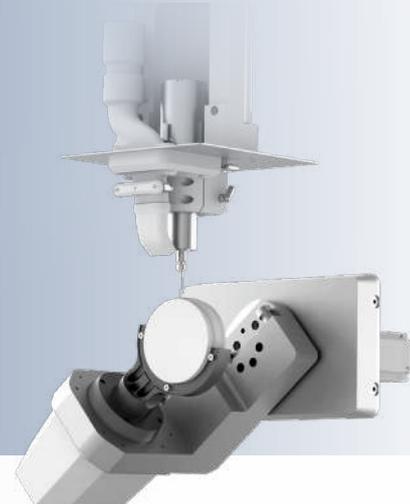


## **STARTER KIT UTENSILI PER LAVORAZIONI AVANZATE**

Tutte le macchine Feniqx sono provviste come primo equipaggiamento di KIT frese per lavorazioni avanzate, come fori inclinati e filettatura.

## **MOVIMENTI ASSI A/B**

Le ampie inclinazioni degli assi, consentono di eseguire lavorazioni con importanti disparallelismi, su lavorazioni implantari sia in cromo cobalto che titanio e, in combinazione con i supporti cialda C-Clamp, consentono la lavorazione vestibolare.



# L'INTERFACCIA CHE RENDE TUTTO PIÙ IMMEDIATO

## QX PANEL: la tecnologia si fa semplice

Sviluppata in collaborazione con un team di odontotecnici e web designer, QX Panel è l'interfaccia che racchiude tutte le funzionalità necessarie per qualsiasi tipo di lavorazione. Grazie all'interconnettività con il **portale dedicato**, è possibile, da qualunque dispositivo collegato, verificare lo stato di avanzamento delle lavorazioni, eseguire backup automatici, verificare aggiornamenti software o richiedere assistenza.

Inoltre QX Panel semplifica l'utilizzo di funzioni complesse, possibili solo con le macchine Feniqx, come le funzioni Stop&Go e Restore Line.



### MANUTENZIONE OPERATORE

Tramite semplici messaggi, il QX Panel guida l'operatore in tutte le operazioni di manutenzione ordinaria.

### STOP & GO

La funzione consente di salvare e interrompere qualsiasi lavorazione in qualsiasi momento. Questo consente di interrompere una lavorazione per poi riprenderla, dopo averla verificata a banco o dopo aver eseguito lavorazioni diverse su supporti diversi.



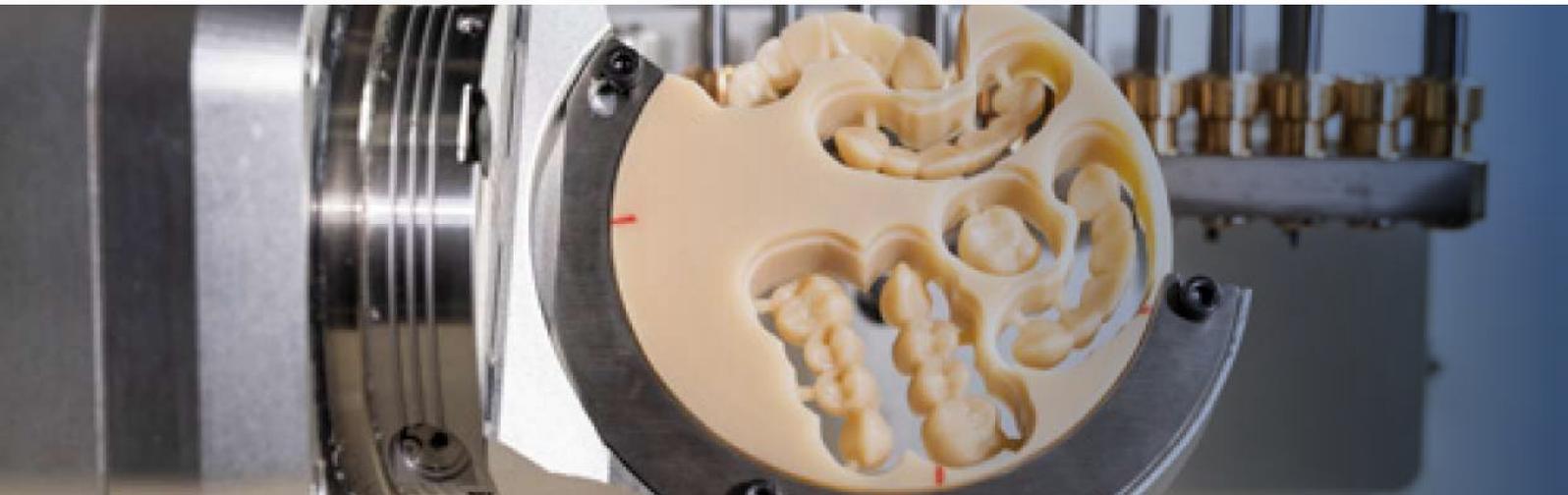
### RESTORE LINE

QX Panel salva il punto esatto di lavorazione ogni 10 secondi, questo permette la ripresa della fresatura dopo le interruzioni accidentali.

# I MIGLIORI RISULTATI, SU QUALSIASI MATERIALE. SEMPRE

**Dalla fresatura rapida del PMMA alle lavorazioni più complesse su titanio**

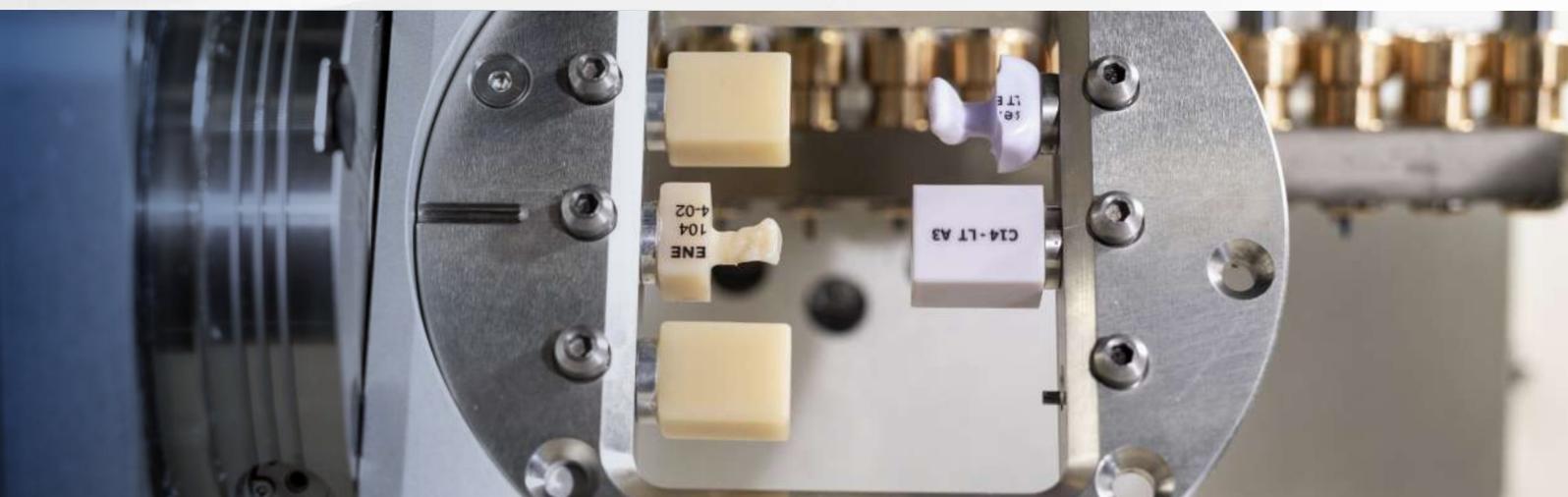
La gamma dei materiali fresabili sulle macchine Feniqx è praticamente infinita, la lubrificazione e il magazzino utensili (predisposto per accogliere frese adatte a diversi materiali), consentono di affrontare serenamente qualsiasi lavoro di fresatura.



# MATERIALI MORBIDI

Fresatura ad alta velocità e precisione di tutti i materiali morbidi, a secco o con lubrificazione

Tutte le nostre fresatrici possono essere equipaggiate con l'impianto di lubrificazione, questo consente di fresare qualsiasi materiale: **tecnopolimeri, resine, zirconi, fibre e disilicati.**



# METALLI

## Fresatura ad alta velocità e precisione di tutti i metalli ad uso odontoiatrico

Con le fresatrici Feniqx potete realizzare direttamente: **corone, corone anatomiche, corone avvitate, ponti, ponti anatomici, ponti avvitati, inlay/onlay, splint occlusali, byte e dime chirurgiche**. In termini di qualità, precisione, ripetibilità e velocità di fresatura, le macchine Feniqx non hanno rivali.

### FORI INCLINATI

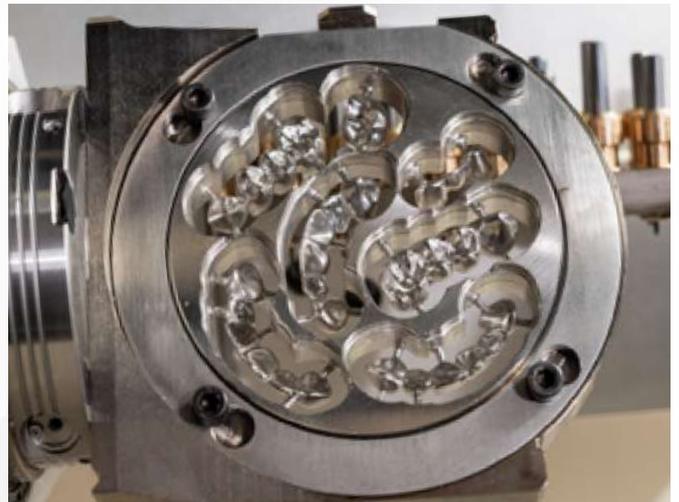
La macchina consente la realizzazione di fori inclinati direttamente da Cam

### SEDI E CONNESSIONI

Grazie alla grande precisione, le nostre macchine possono eseguire, qualsiasi tipo di sede e connessione degli elementi

### FORI FILETTATI

Le fresatrici Feniqx sono in grado di eseguire direttamente in macchina fori filettati, a partire dalla misura **M 1,2**



# SOFT POWER LINE

## Lavorazione di materiali morbidi

La gamma di fresatrici Soft Power è ottimizzata per la lavorazione di materiali morbidi come: Zirconia, Pmma , Plastiche, Materiali Ibridi, Disilicati, Ceramiche Feldpatiche e Premilled in Ti.

L'ampia disponibilità di accessori consente di configurare la fresatrice in base alle proprie esigenze.



### **DQX-10**

Questa macchina è la soluzione chairside per realizzare rapidamente, direttamente in studio, soluzioni protesiche provvisorie e definitive. Permette di produrre e cementare in bocca corone e ponti nello stesso giorno dell'appuntamento, con eccezionale resa estetica e funzionale.



### **DQX-30**

Questa macchina ibrida è l'emblema della versatilità in ogni condizione di lavoro. Motorizzata con motori brushless e controllata tramite sistema EtherCAT, è un concentrato di tecnologia e velocità di produzione ideale per la lavorazione flessibile di materiali morbidi in cialda o blocchetto, come zirconia, disilicati, ceramiche ibride e premilled in titanio.



### **DQX-50**

Questa macchina è la soluzione chairside per realizzare rapidamente, direttamente in studio, soluzioni protesiche provvisorie e definitive. Permette di produrre e cementare in bocca corone e ponti nello stesso giorno dell'appuntamento, con eccezionale resa estetica e funzionale.

# METAL POWER LINE

## Lavorazione di tutti i materiali

La gamma di fresatrici Metal Power è adatta alla lavorazione di **tutti i materiali disponibili sul mercato**. Gli esclusivi accessori installabili, consentono di affrontare, con elevati gradi di ripetibilità, anche i lavori più complessi.



### DQX-40

La macchina è in grado di eseguire lavorazioni con importanti disparallelismi grazie alle ampie inclinazioni degli assi. La concezione di tipo industriale permette di lavorare su grandi volumi con il massimo dell'affidabilità.



### DQX-60

Questa macchina offre potenza e rigidità allo stato puro con la possibilità di integrare cambio cialda automatico. La struttura robusta e il mandrino da 3.2Kw assicurano lavorazioni ad alta efficienza sui metalli.

# dqx

# - 10



## DQX-10

La dQX-10 è la soluzione chairside per produrre in modo veloce, direttamente in studio, soluzioni protesiche provvisorie e definitive.

La nuova generazione di materiali compatibili con la dQX-10 disponibili in blocchetti o cialde, permette di produrre e cementare in bocca corone e ponti nello stesso giorno dell'appuntamento con eccezionale resa estetica e funzionale.

La meccanica compatta ad elevata rigidità, unitamente alla gestione dell'elettronica ed ai componenti di alta qualità, garantiscono livelli di precisione e velocità mai visti prima. Le ampie inclinazioni degli assi, consentono di eseguire lavorazioni con importanti disparallelismi e di ottenere finiture vestibolari dettagliate.

**Camera di lavoro in acciaio INOX integrata nel telaio macchina per la massima robustezza, rigidità, facilità di pulizia e garanzia di tenuta alle polveri e ai liquidi.**



**ALTA  
PRODUTTIVITA'**



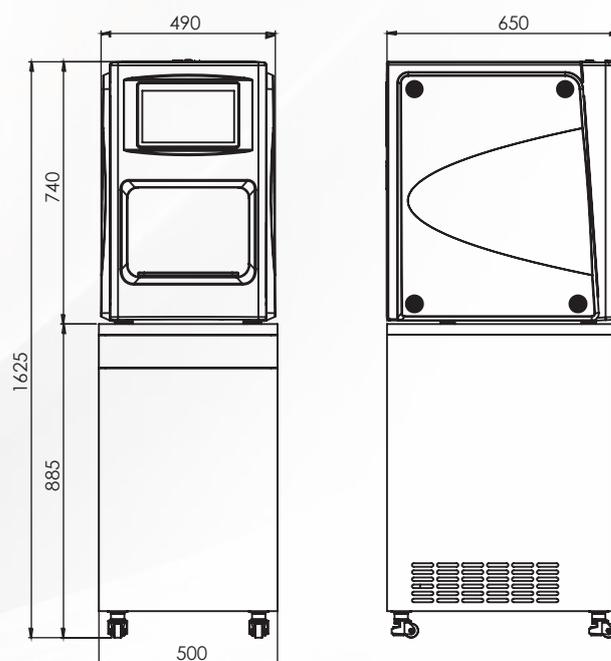
**LAVORAZIONI  
REALIZZABILI**

- Corone
- Corone anatomiche
- Corone avvitate
- Ponti / ponti anatomici
- Ponti avvitati
- Inlay | onlay
- Splint occlusali
- Byte
- Dime chirurgiche

**SOFT LINE**

## CARATTERISTICHE TECNICHE DQX-10

<b>Sistema di fresatura</b>	5 assi in continuo
<b>Mandrino</b>	JAGER pilotato in frequenza 750W 100.000 Giri Min
<b>Gambo utensile</b>	3 mm
<b>Cambio utensile</b>	Automatico con 12 posizioni
<b>Motori</b>	Steper con encoder
<b>Gestione utensile</b>	Controllo rottura utensile e possibilità di ripresa automatica con utensile alternativo
<b>Movimentazione assi</b>	Movimenti cartesiani con viti a ricircolo di sfere lubrificate a vita
<b>Rotazione assi</b>	- Asse A con riduttore armonico a gioco 0° - Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
<b>Angolo di rotazione</b>	A= 360° B=± 40°
<b>Lubrificazione</b>	Optional
<b>Alimentazione</b>	230 V ac 1900W; aria a 5 bar 50 l/min
<b>Dimensioni</b>	490 x 650 x 740 mm
<b>Peso</b>	95 kg



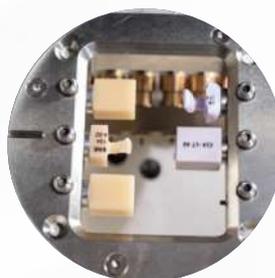
## OPTIONAL DISPONIBILI



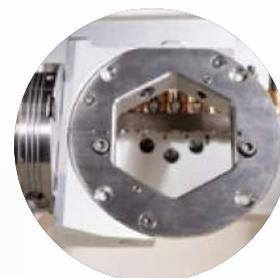
Sistema di lubrificazione



Mobile dedicato

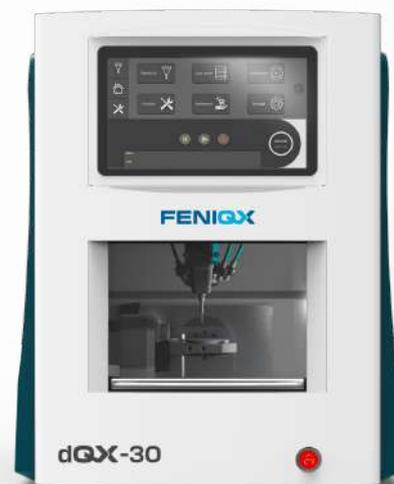


Supporto nr.6 disilicati



Supporto premilled e disilicati

# dqx -30



## DQX-30

Questa macchina ibrida è l'emblema della versatilità in ogni condizione di lavoro. Motorizzata con motori brushless e controllata tramite sistema EtherCAT, è un concentrato di tecnologia e velocità di produzione ideale per la lavorazione flessibile di materiali morbidi in cialda o blocchetto, come zirconia, disilicati, ceramiche ibride e premilled in titanio. Il sistema di lubrificazione differenziato garantisce la pulizia dell'ambiente di lavoro e la possibilità di utilizzare diverse soluzioni di refrigerazione specifiche per ogni materiale. Inoltre, questo modello di macchina consente ai clienti di scegliere l'opzione di sgancio rapido della cialda e altre funzionalità interessanti. Le ampie inclinazioni degli assi consentono lavorazioni con importanti disparità, mentre la concezione di tipo industriale della macchina permette di lavorare su grandi volumi con la massima affidabilità. La camera di lavoro integrata nel telaio di acciaio inox garantisce durata illimitata alla tenuta delle polveri e semplifica le operazioni di pulizia.

**In sintesi, questa macchina ibrida è la scelta perfetta per coloro che cercano la massima versatilità e velocità di produzione, con la possibilità di lavorare su diversi materiali morbidi, mantenendo sempre elevati standard di pulizia e affidabilità.**



**ALTA  
PRODUTTIVITA'**



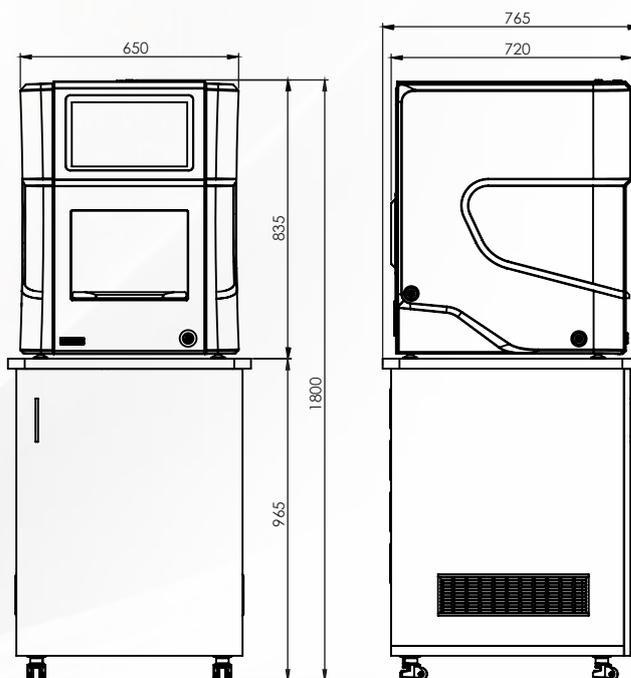
**LAVORAZIONI  
REALIZZABILI**

- Corone
- Corone anatomiche
- Corone avvitate
- Ponti / ponti anatomici
- Ponti avvitati
- Inlay | onlay
- Splint occlusali
- Byte
- Dime chirurgiche

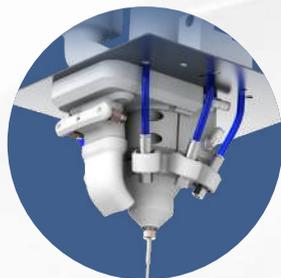
**SOFT LINE**

## CARATTERISTICHE TECNICHE DQX-30

<b>Sistema di fresatura</b>	5 assi in continuo
<b>Mandrino</b>	JAGER pilotato in frequenza 750W 100.000 Giri Min
<b>Gambo utensile</b>	3 mm
<b>Cambio utensile</b>	Automatico con 12 posizioni (optional 22 posizioni)
<b>Motori</b>	Brushless con encoder assoluti a 23 bit per la massima precisione
<b>Gestione utensile</b>	Controllo rottura utensile e possibilità di ripresa automatica con utensile alternativo
<b>Movimentazione assi</b>	Movimenti cartesiani con viti a ricircolo di sfere lubrificate a vita
<b>Rotazione assi</b>	- Asse A con riduttore armonico a gioco 0° - Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
<b>Angolo di rotazione</b>	A= 360° B=± 40°
<b>Lubrificazione</b>	Optional
<b>Alimentazione</b>	230 V ac 1900W; aria a 5 bar 50 l/min
<b>Dimensioni</b>	650 x 700 x 830 mm
<b>Peso</b>	170 kg



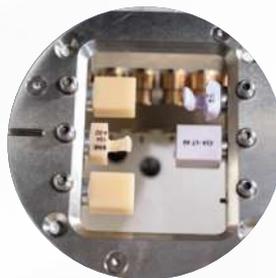
## OPTIONAL DISPONIBILI



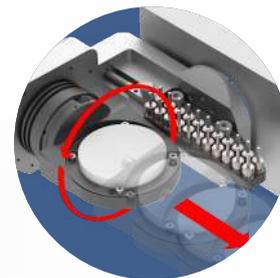
Sistema di lubrificazione



Mobile dedicato



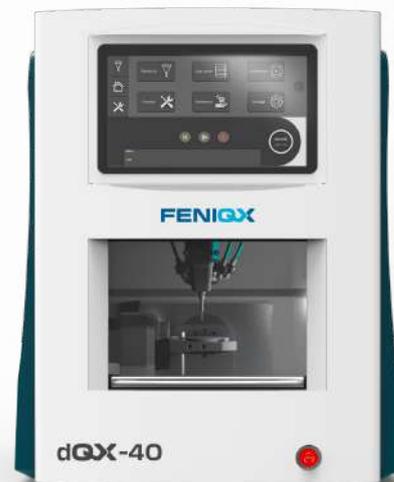
Supporto Premilled e disilicati



Cambio cialda manuale

# dqx

# -40



## DQX-40

Questa macchina offre potenza e rigidità allo stato puro. La struttura robusta e il mandrino da 3.2Kw assicurano lavorazioni ad alta efficienza sui metalli. Grazie all'elettronica di ultima generazione, alla motorizzazione brushless e al controllo numerico aggiornato, la macchina garantisce una qualità di lavorazione impeccabile su tutti i materiali, ma è specificamente ideata per il metallo. Il telaio rinforzato è integralmente costruito in acciaio inox per garantire durata e affidabilità. Inoltre, il sistema di sgancio rapido manuale o automatico Shunk consente di rimuovere e rimettere le cialde velocemente per un rapido controllo durante le lavorazioni.

La macchina è in grado di eseguire lavorazioni con importanti disparallelismi grazie alle ampie inclinazioni degli assi. La concezione di tipo industriale permette di lavorare su grandi volumi con il massimo dell'affidabilità. Infine, la camera di lavoro integrata nel telaio garantisce durata illimitata alla tenuta delle polveri e rende semplici le operazioni di pulizia.



**ALTA  
PRODUTTIVITA'**



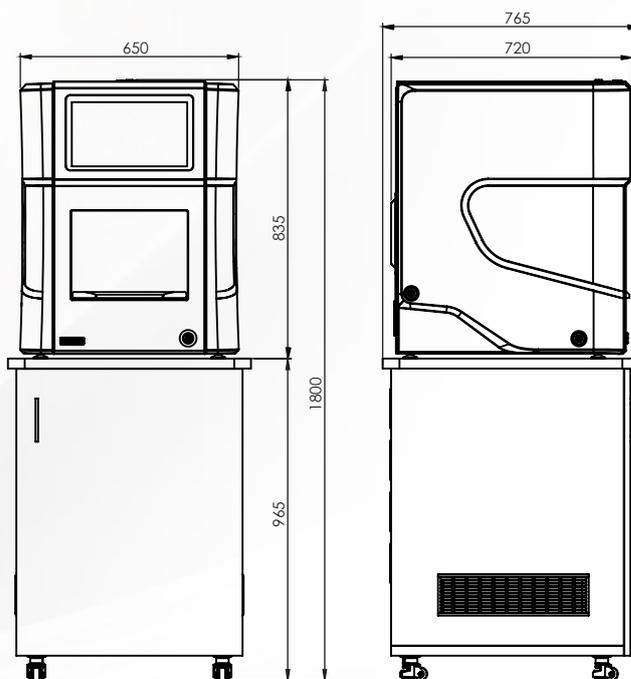
**LAVORAZIONI  
REALIZZABILI**

- Corone
- Corone anatomiche
- Corone avvitate
- Ponti / ponti anatomici
- Ponti avvitati
- Inlay | onlay
- Splint occlusali
- Byte
- Dime chirurgiche

**METAL LINE**

## CARATTERISTICHE TECNICHE DQX-40

<b>Sistema di fresatura</b>	5 assi in continuo
<b>Mandrino</b>	JAGER pilotato in frequenza 3,2 KW 60.000 Giri Min
<b>Gambo utensile</b>	6 mm
<b>Cambio utensile</b>	Automatico con 22 posizioni
<b>Motori</b>	Brushless con encoder assoluti a 23 bit per la massima precisione
<b>Gestione utensile</b>	Controllo rottura utensile e possibilità di ripresa automatica con utensile alternativo
<b>Movimentazione assi</b>	Movimenti cartesiani con viti a ricircolo di sfere lubrificate a vita
<b>Rotazione assi</b>	- Asse A con con riduttore armonico a gioco 0° - Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
<b>Angolo di rotazione</b>	A= 360° B=± 40°
<b>Lubrificazione</b>	Pompa refrigerante ad alta portata ugelli direzionabili, vasca di filtraggio con sistema misto filtri e decantazione
<b>Alimentazione</b>	230 V ac 3500W; aria a 7 bar 100 l/min
<b>Dimensioni</b>	650 x 700 x 830 mm
<b>Peso</b>	180 kg



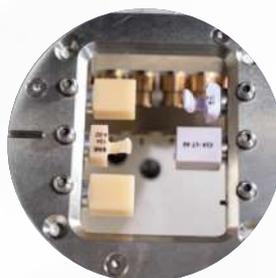
## OPTIONAL DISPONIBILI



Sistema di lubrificazione



Mobile dedicato



Supporto Premilled e disilicati



Cambio cialda manuale

# dqx

# -50



## DQX-50

La macchina ibrida per eccellenza, dotata della possibilità di montare il cambio cialda automatico. Questa soluzione rappresenta l'emblema della versatilità in ogni condizione di lavoro. Motorizzata con motori brushless e controllata tramite sistema EtherCAT, è un concentrato di tecnologia e velocità di produzione ideale per la lavorazione flessibile di materiali morbidi in cialda o blocchetto, come zirconia, disilicati, ceramiche ibride e premilled in titanio.

Il sistema di lubrificazione differenziato garantisce la pulizia dell'ambiente di lavoro e la possibilità di utilizzare diverse soluzioni di refrigerazione specifiche per ogni materiale. Inoltre, questo modello di macchina consente ai clienti di scegliere l'opzione di sgancio rapido della cialda e altre funzionalità interessanti. Le ampie inclinazioni degli assi consentono lavorazioni con importanti disparità, mentre la concezione di tipo industriale della macchina permette di lavorare su grandi volumi con la massima affidabilità. La camera di lavoro integrata nel telaio di acciaio inox garantisce durata illimitata alla tenuta delle polveri e semplifica le operazioni di pulizia.

**In sintesi, questa macchina ibrida è la scelta perfetta per coloro che cercano la massima versatilità e velocità di produzione, con la possibilità di lavorare su diversi materiali morbidi, mantenendo sempre elevati standard di pulizia e affidabilità.**



**ALTA  
PRODUTTIVITA'**



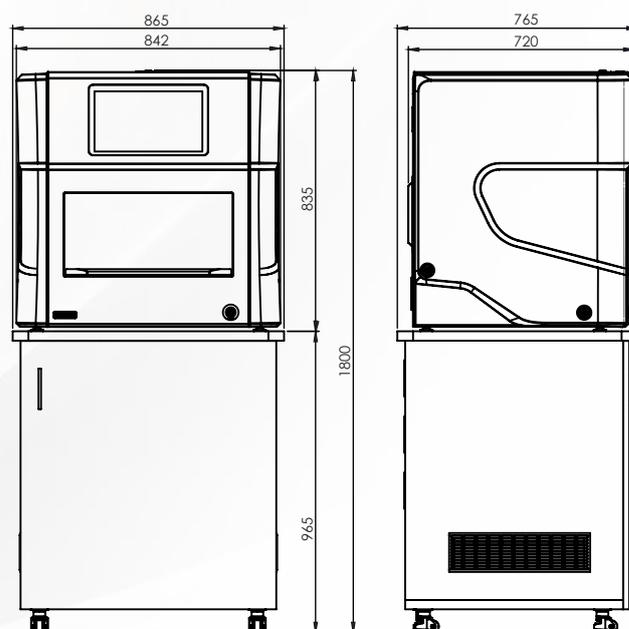
**LAVORAZIONI  
REALIZZABILI**

- Corone
- Corone anatomiche
- Corone avvitate
- Ponti / ponti anatomici
- Ponti avvitati
- Inlay | onlay
- Splint occlusali
- Byte
- Dime chirurgiche

**SOFT LINE**

## CARATTERISTICHE TECNICHE DQX-50

<b>Sistema di fresatura</b>	5 assi in continuo
<b>Mandrino</b>	JAGER pilotato in frequenza 750 KW 100.000 Giri Min
<b>Gambo utensile</b>	3 mm
<b>Cambio utensile</b>	Cambio utensile 22 posizioni
<b>Motori</b>	Brushless con encoder assoluti a 23 bit per la massima precisione
<b>Gestione utensile</b>	Controllo rottura utensile e possibilità di ripresa automatica con utensile alternativo
<b>Movimentazione assi</b>	Movimenti cartesiani con viti a ricircolo di sfere lubrificate a vita
<b>Rotazione assi</b>	- Asse A con con riduttore armonico a gioco 0° - Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
<b>Angolo di rotazione</b>	A= 360° B=± 40°
<b>Lubrificazione</b>	Optional
<b>Alimentazione</b>	230 V ac 1900W; aria a 5 bar 50 l/min
<b>Dimensioni</b>	830 x 700 x 830 mm
<b>Peso</b>	200 kg



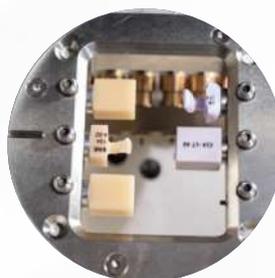
## OPTIONAL DISPONIBILI



Sistema di lubrificazione



Mobile dedicato



Supporto Premilled e disilicati



Caricatore a 4 cialde

# dqx

# -60



## DQX-60

Questa macchina offre potenza e rigidità allo stato puro con la possibilità di integrare il cambio cialda automatico. La struttura robusta e il mandrino da 3.2Kw assicurano lavorazioni ad alta efficienza sui metalli. Grazie all'elettronica di ultima generazione, alla motorizzazione brushless e al controllo numerico aggiornato, la macchina garantisce una qualità di lavorazione impeccabile su tutti i materiali, ma è specificamente ideata per il metallo.

Il telaio rinforzato è integralmente costruito in acciaio inox per garantire durata e affidabilità. Inoltre, il sistema di sgancio rapido manuale o automatico Shunk consente di rimuovere e rimettere le cialde velocemente per un rapido controllo durante le lavorazioni. La macchina è in grado di eseguire lavorazioni con importanti disparallelismi grazie alle ampie inclinazioni degli assi.

**La concezione di tipo industriale permette di lavorare su grandi volumi con il massimo dell'affidabilità. Infine, la camera di lavoro integrata nel telaio garantisce durata illimitata alla tenuta delle polveri e rende semplici le operazioni di pulizia.**



**ALTA  
PRODUTTIVITA'**



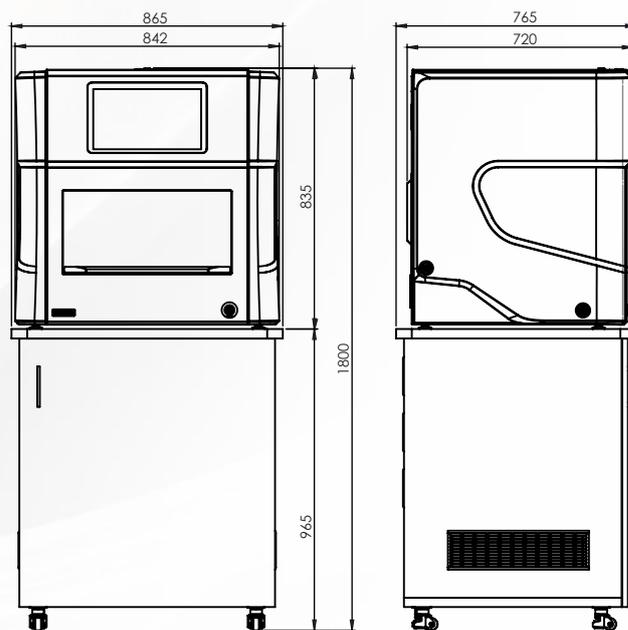
**LAVORAZIONI  
REALIZZABILI**

- Corone
- Corone anatomiche
- Corone avvitare
- Ponti / ponti anatomici
- Ponti avvitati
- Inlay | onlay
- Splint occlusali
- Byte
- Dime chirurgiche

**METAL LINE**

## CARATTERISTICHE TECNICHE DQX-60

<b>Sistema di fresatura</b>	5 assi in continuo
<b>Mandrino</b>	JAGER pilotato in frequenza 3,2 KW 60.000 Giri Min
<b>Gambo utensile</b>	6 mm
<b>Cambio utensile</b>	Cambio utensile 22 posizioni
<b>Motori</b>	Brushless con encoder assoluti a 23 bit per la massima precisione
<b>Gestione utensile</b>	Controllo rottura utensile e possibilità di ripresa automatica con utensile alternativo
<b>Movimentazione assi</b>	Movimenti cartesiani con viti a ricircolo di sfere lubrificate a vita
<b>Rotazione assi</b>	- Asse A con con riduttore armonico a gioco 0° - Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
<b>Righe ottiche</b>	Assi X Y Z - assolute con risoluzione di 0,1 µm (optional)
<b>Angolo di rotazione</b>	A= 360° B=± 40°
<b>Lubrificazione</b>	Pompa refrigerante ad alta portata ugelli direzionabili, vasca di filtraggio con sistema misto filtri e decantazione
<b>Alimentazione</b>	230 V ac 3500W; aria a 7 bar 100 l/min
<b>Dimensioni</b>	830 x 700 x 830 mm
<b>Peso</b>	200 kg



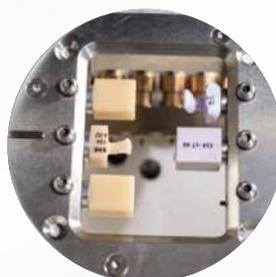
## OPTIONAL DISPONIBILI



Righe Ottiche



Mobile dedicato



Supporto Premilled e disilicati



Caricatore a 4 cialde



# OPTIONAL

Anche se svolgono lavori simili, i diversi laboratori possono avere esigenze diverse in base al loro ciclo di lavoro, ai materiali e ai loro clienti.

Per andare incontro a queste esigenze, Feniqx ha previsto una serie di accessori che permettono di **personalizzare la singola macchina**, sia al momento dell'ordine e sia, in molti casi, anche dopo l'installazione presso il cliente.

## RIGHE OTTICHE

### La garanzia della precisione al decimo di micron

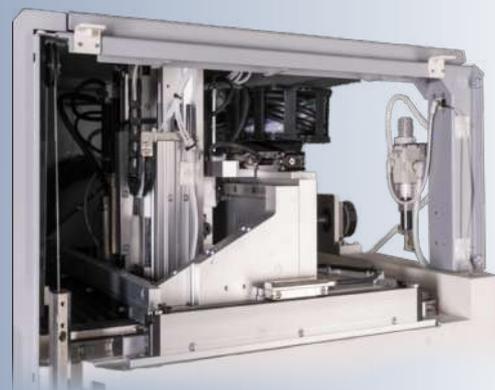
Il software di gestione macchina recepisce istantaneamente la posizione degli assi e attua delle micro correzioni di posizionamento che consentono di ottenere una precisione e una ripetibilità praticamente assolute.

Consentendo di monitorare e correggere la posizione degli assi durante tutta la vita della macchina, le righe ottiche compensano le micro dilatazioni dovute agli sbalzi della temperatura ambiente e i minimi giochi che la meccanica può accumulare dopo lunghi periodi di lavoro.

**LE RIGHE OTTICHE ASSOLUTE SONO INSTALLABILI SULLE DQX-50 E DQX-60**

## RIGHE OTTICHE

Le righe ottiche sono uno strumento di misura che consente di monitorare in tempo reale la posizione degli assi X-Y-Z con una precisione di  $0,1 \mu\text{m}$  (0,0001mm).



# AUTOCALIBRAZIONE

## Precisione estrema, senza errori

Il sistema permette alla macchina di calibrare in modo totalmente automatico tutti e cinque gli assi di lavoro.

Il cuore del KIT è il tastatore elettronico, che, una volta montato sul mandrino, verifica con precisione assoluta la posizione della cialda in diverse angolature, correggendo la calibrazione degli assi.

Essendo totalmente automatico, il KIT permette di eliminare completamente ogni errore umano, rendendo le operazioni di calibrazione estremamente semplici. Inoltre l'elevata precisione del tastatore consente una misura molto più accurata di quanto sia possibile fare con gli strumenti di misura tradizionali.



NESSUN ERRORE DI  
MISURAZIONE  
NESSUN TEMPO  
PERSO

# CAMBIO CIALDA RAPIDO MECCANICO

## Flessibilità, precisione, produttività



1. Rimozione della cialda in lavorazione.



2. Sostituzione cialda e nuovo lavoro.



3. Ripresa del lavoro sulla cialda di partenza.

**Il sistema consente di rimuovere il supporto cialda in lavorazione e riposizionarlo in un secondo momento esattamente nella stessa posizione (sistema a punto 0).**

Abbinato al sistema Stop&Go, che memorizza il punto esatto di lavorazione (di serie nell'interfaccia QX Panel), l'accessorio consente di rimuovere la cialda per verificare connessioni o altro, o di sostituirla e avviare un nuovo lavoro. Una volta rimontato il supporto di partenza, sarà sufficiente riavviare la lavorazione salvata. Oltre alla verifica della cialda in lavorazione, il sistema consente una flessibilità totale nella gestione delle urgenze, permettendo, ad esempio, di interrompere una lavorazione lunga, eseguire una più urgente su un'altra cialda e terminare in un secondo momento la lavorazione interrotta.

# CARICATORE CON MAGAZZINO A QUATTRO CIALDE

## Maggior produttività con un workflow automatizzato

Il caricatore, installabile sulle dQX-50 e dQX-60, consente di **automatizzare il ciclo di lavoro su quattro supporti cialda differenti**, che possono montare cialde di diverso materiale, spessore, o anche premilled e disilicati. La meccanica del sistema è estremamente semplice: le cialde sono fisse, e vengono movimentate solo dal braccio di cambio cialda, che essendo vincolato all'asse Z lavora sempre in modo sincrono alla macchina. **Il sistema consente il cambio delle cialde in meno di un minuto.** Il sistema offre tutti i vantaggi del cambio rapido manuale, ma grazie all'aggiunta del magazzino, consente alla macchina di lavorare fino a quattro cialde in totale autonomia.



**MAGGIORE  
PRODUTTIVITÀ  
CAMBIO CIALDA  
IN MENO DI 1  
MINUTO**

## Assortimento supporti cialda

Con il **sistema cambio cialde**, sia nella versione optional manuale per dQX-30 e dQX-40, sia nella versione pneumatica di serie su dQX-50 e dQX-60, è possibile montare il **supporto cialda perfetto per qualsiasi applicazione.**



**C-Clamp**, il supporto aperto, per la lavorazione dei materiali morbidi che consente un'ampia lavorazione della regione vestibolare



**Supporto chiuso ad alta rigidità** per le lavorazioni di precisione su metallo, il supporto è adatto ad essere montato nel magazzino caricatore



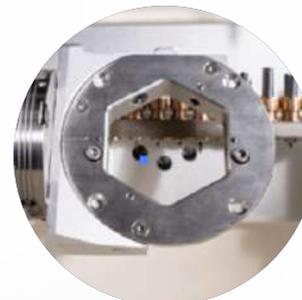
**C-Clamp pallettizzabile**, consente la lavorazione della zona vestibolare, il supporto è adatto ad essere montato nel magazzino caricatore

## Supporti per Primellid e disilicati, tutti i tipi di blocchetti e supporti

Tutte le macchine e tutti i supporti cialda Feniqx, possono essere equipaggiati con i supporti per premilled e disilicati. Lo speciale supporto multifunzionale per premilled e disilicati consente l'inserimento di boccole custom, adattabili a qualsiasi tipo di connessione



**Supporto disilicati a 6 posizioni.** Installabile su tutti i supporti cialda dQX Series



**Supporto multiplo**, consente di lavorare due disilicati, due premilled e, grazie alle boccole intercambiabili, due supporti custom. Installabile su tutti i supporti cialda dQX Series

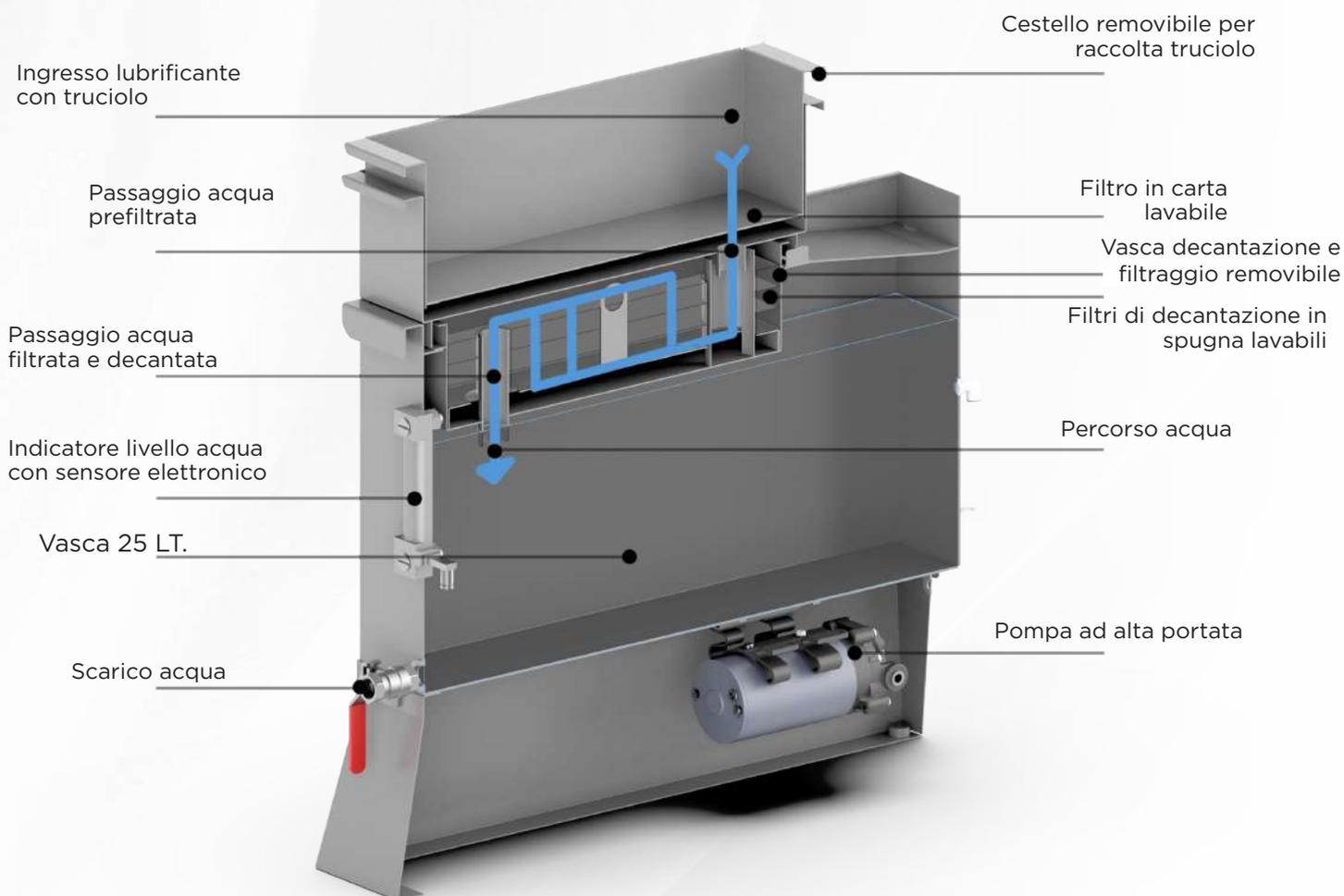
## TAVOLO ACCESSORIATO DI SUPPORTO

Tutte le macchine possono essere equipaggiate con il tavolo di supporto dedicato che accoglie, in modo pratico e funzionale, il sistema di filtraggio e lubrificazione, il sistema di raffreddamento e l'aspiratore. Per agevolare ulteriormente le operazioni di pulizia, il tavolo è dotato di ruote con piedino integrato.

La razionale disposizione degli accessori, la facilità di pulizia e l'eleganza del design, rendono il tavolo il perfetto completamento della vostra fresatrice.



## SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

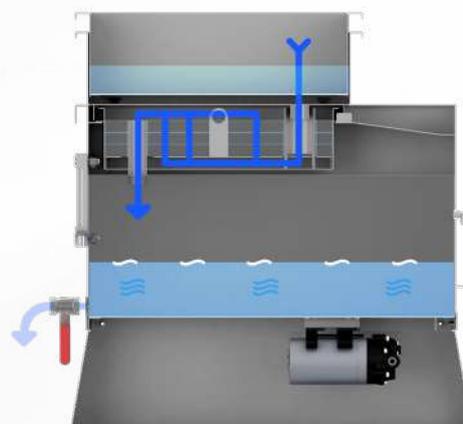


## SISTEMA DI FILTRAGGIO

Il sistema di filtraggio è progettato per tutti i materiali utilizzati nei laboratori di odontotecnica.

Per questo sfrutta in maniera combinata l'effetto di 4 filtri e 2 vasche di decantazione. Il truciolo grossolano viene raccolto nel CESTELLO e filtrato da un primo FILTRO IN CARTA (pretagliato e fornito come ricambio); il liquido, già parzialmente filtrato, entra nella VASCA DI DECANTAZIONE, per poi passare attraverso i FILTRI IN SPUGNA e infine fluisce nella VASCA da ben 25 litri di capacità.

La vasca è dotata di indicatore ottico di livello, sensore di minimo e valvola di scarico posta a circa 30 cm di altezza dal suolo.



# OPTIONAL

TABELLA DEGLI OPTIONAL dQX	dQX-10	dQX-30	dQX-40	dQX-50	dQX-60
Sistema di lubrificazione	●	●	DI SERIE	●	DI SERIE
Mobile dedicato	●	●	●	●	●
Aspiratore	●	●	●	●	●
Telecamera	DI SERIE	●	●	●	●
Magazzino utensili removibile a 22 posizioni	X	●	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE
Cambio cialda rapido meccanico	X	●	●	DI SERIE PNEUM.	DI SERIE PNEUM.
Caricatore con magazzino 4 cialde	X	X	X	●	●
Righe ottiche	X	X	X	X	●
Sistema autocalibrazione	●	●	●	●	●

OPTIONAL SUPPORTO CIALDA FISSO	dQX-10	dQX-30	dQX-40	dQX-50	dQX-60
Supporto multiplo 2 premilled 2 disilicati 2 custom	●	●	●	●	●
Supporto 6 disilicati	●	●	●	●	●

OPTIONAL SUPPORTO CIALDA MOBILE (MECCANICO/PNEUMATICO)	dQX-10	dQX-30	dQX-40	dQX-50	dQX-60
Supporto multiplo 2 premilled 2 disilicati 2 custom	●	●	●	●	●
Supporto 6 disilicati	●	●	●	●	●
C-Clamp mobile	●	●	●	●	●
C-Clamp mobile per caricatore	●	●	●	●	●
Supporto chiuso mobile per caricatore (per metallo)	●	●	●	●	●

**dQX**

Dental Milling Machine

# FENIQX

FENIQX S.r.l.  
VIA GUIDO ROSSA, 37  
PONTE SAN NICOLÒ  
35020 (PD)

TEL. +39 041 8821203  
info@feniqx.com



# SUPPORTO

FeniQX offre un servizio di assistenza ai prodotti distribuiti attraverso i canali di vendita autorizzati.

In particolare, nell'ambito dentale offriamo assistenza specializzata su: **software CAD, scanner 3D, fresatrici 5X, stampanti 3D e relativi materiali di consumo.**

---



[WWW.FENIQX.COM](http://WWW.FENIQX.COM)