



UNILAB LABORATORI INDUSTRIALI S.r.l.

Sede Legale e Operativa
Via Umbria, 22 - 35043 Monselice (PD)
Tel. +39.0429.781280 Fax +39.0429.784527
C.F. e P.IVA 03314040274
www.unilab.info - ammi@unigroup.it

RAPPORTO DIMENSIONALE N. RP200083

Dimensional Report No

Data di emissione

Issue Date

25-05-2020

Pagina/Page: 1 di/of 5

Cliente Customer	Feniqx S.r.l.		
Indirizzo Address	Piazza Mercato n. 3/6 - 30020 Marcon (VE)		
Commessa interna n. Internal job nr.	CI200486		
Tipologia di prova Test description	Analisi dimensionale / Dimensional verification		
Ordine n. Order nr.	Accordi Verbali Sig. Denis Griggio	Data Ordine Order Date	22/05/2020
Data ricevimento campioni Date of samples receipt	21/05/2020	Campionamento Sampling	Fornito dal cliente Provided by the customer

OGGETTO ANALIZZATO / object analyzed

Codice parte Part Code	Descrizione Description	Campioni Samples
Mod. dent. Scanbody	Modello dentale con scanbody	Shining 3D Aoralscan

ATTREZZATURA UTILIZZATA / testing equipment

Utilizzato Used	Codice Code	Descrizione Strumento Instrument Description	Errore Strumentale Instrumental Error	Certificato Certificate
	ATSAMC00	Macchina a coordinate Zeiss Prismo	2 + L/350 μm	8580716506/10
	ATSAMC00	Macchina a coordinate Zeiss Contura	1,8 + L/300 μm	RT190447
	ATSABC00	Braccio di misura antropomorfo	0,025 mm	RT190376
	ATSACT00	CT Wenzel	8 + L/80 μm	SG10016
	ATSARPO1	Rugosimetro Mitutoyo	Ra 3% / Rz 5%	RT180745
	ATSACC08	Calibro a corsoio	0,02 mm	RT190452
	ATSACC11	Calibro a corsoio	0,03 mm	RT190449
X	8530-7-6546-FA	Hexagon Absolute Arm 85	0,036 mm	20192-6546-FA

CONDIZIONI DI PROVA / testing condition

Temperatura/temperature 21 °C ± 2 °C	Umidità/humidity 50% ± 20%
---	-------------------------------

RIFERIMENTI NORMATIVI / reference standards

Norma/Riferimento Reference	Descrizione Description
UNI EN ISO 1:2016	Specifiche geometriche dei prodotti (GPS) - Temperatura normale di riferimento per la specifica di proprietà geometriche e dimensionali
UNI EN ISO 1101:2017	Specifiche geometriche dei prodotti (GPS) - Indicazione delle tolleranze geometriche - Tolleranze di forma, orientamento, localizzazione e oscillazione

NOTE / note

Procedura/Procedure: PTVG0000
Tolleranze generali/General Tolerance: -

Codice a barre / Barcode



Il Responsabile del Laboratorio / Head of the Laboratory
Ing. Andrea Zaggia

La riproduzione del presente documento è ammessa in copia conforme integrale. La riproduzione conforme parziale è ammessa soltanto a seguito di autorizzazione scritta dal Laboratorio, da riportare con i relativi numeri di protocollo in testa alla riproduzione medesima.

This document may be reproduced only in full. It may be partially reproduced only by written approvals of the Laboratory, together with the quotation of the reference numbers of the same written approvals.



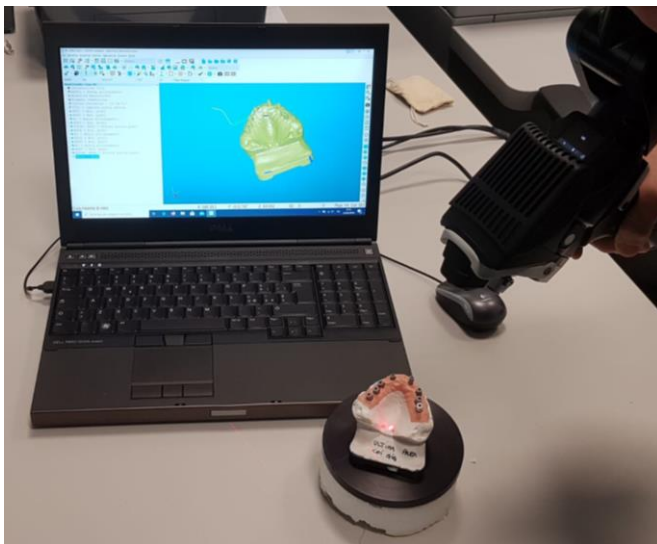
ATTIVITA' SVOLTA / Activity description

L'attività è consistita in due fasi:

Fase-1: scansione mediante braccio di misura antropomorfo su manufatto denominato **Modello dentale con scanbody** e determinazione degli scostamenti dimensionali e geometrici tra il file STL ottenuto dalla scansione mediante braccetto antropomorfo in dotazione al laboratorio ed una precedente scansione effettuata mediante sistema di acquisizione del cliente denominato **Shining 3D Aoralscan**. I risultati del confronto sono rappresentati sotto forma di mappa cromatica degli scostamenti rilevati.

Fase-2: verifica della ripetibilità del sistema di acquisizione mediante confronto geometrico/dimensionale e determinazione degli scostamenti sotto forma di mappa cromatica, tra due scansioni effettuate dal cliente con il sistema **Shining 3D Aoralscan**, denominate **Scansione-1** e **Scansione-2**.

Di seguito si riportano alcune foto delle fasi di scansione effettuate presso il laboratorio, le immagini relative alle mappe cromatiche degli scostamenti rilevati nelle due attività sono contenuti al paragrafo seguente.

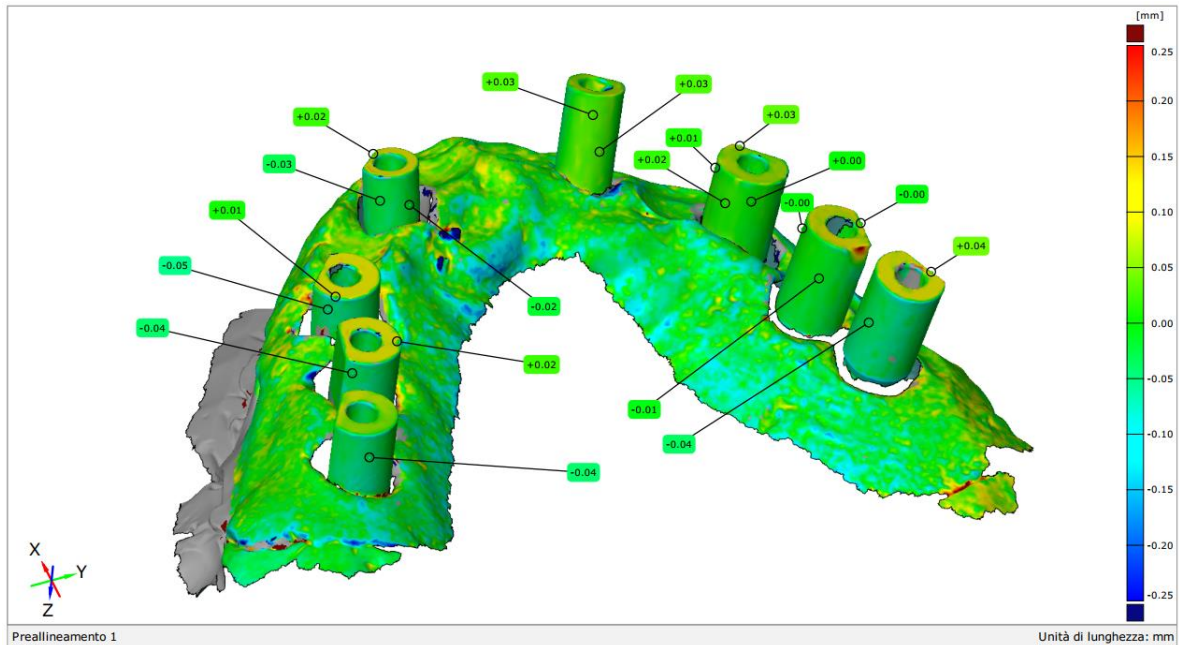
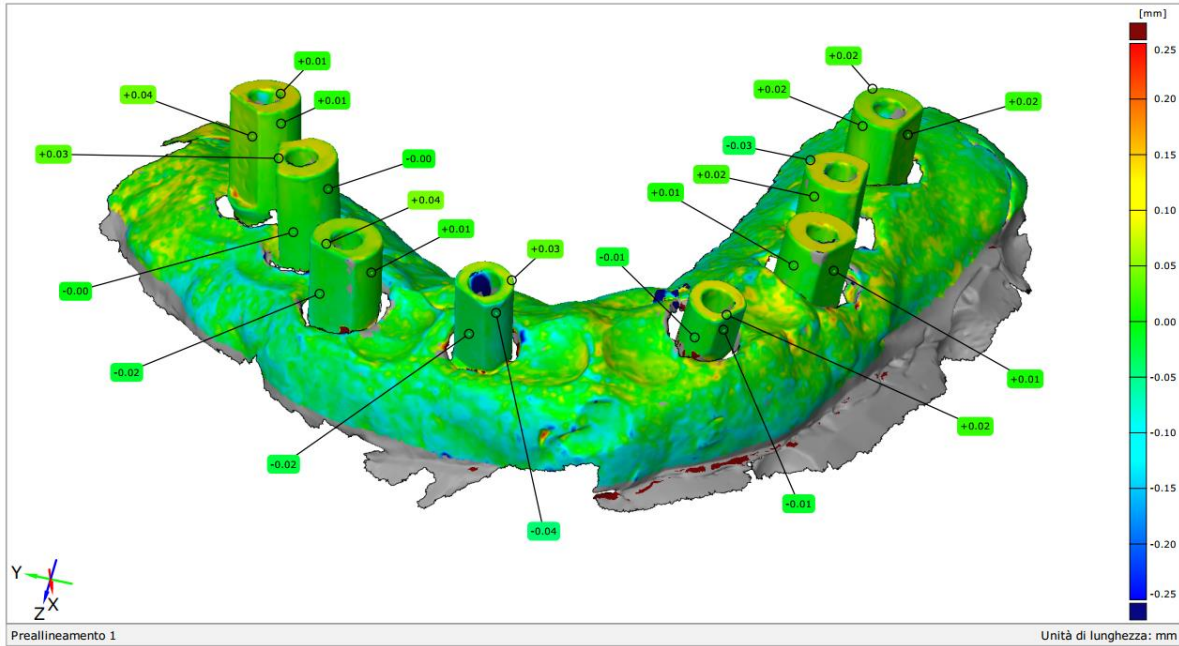


Operatore / Operator

Ing. Andrea Zaggia

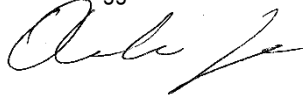
RISULTATI DELLA PROVA / Test Results Fase-1

Di seguito le immagini relative alla mappa cromatica degli scostamenti tra scansione effettuata con braccetto antropomorfo e scansione effettuata con sistema **Shining 3D Aoralscan**. Valore massimo di scostamento rilevato nelle zone di interesse: 0,04 mm.



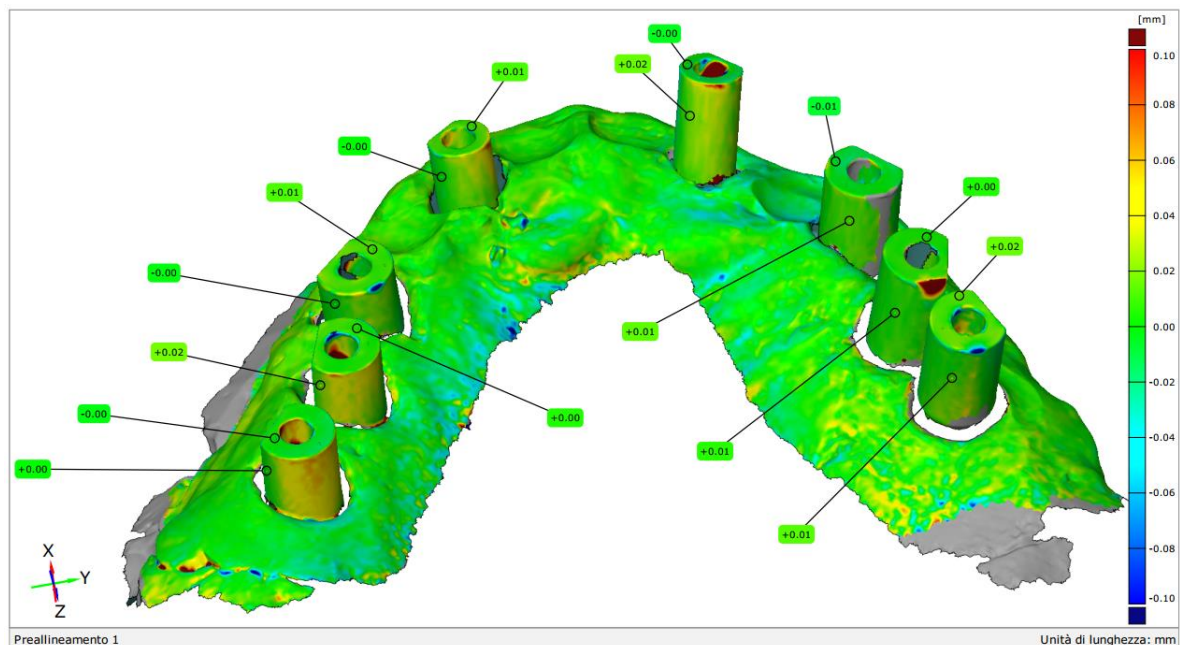
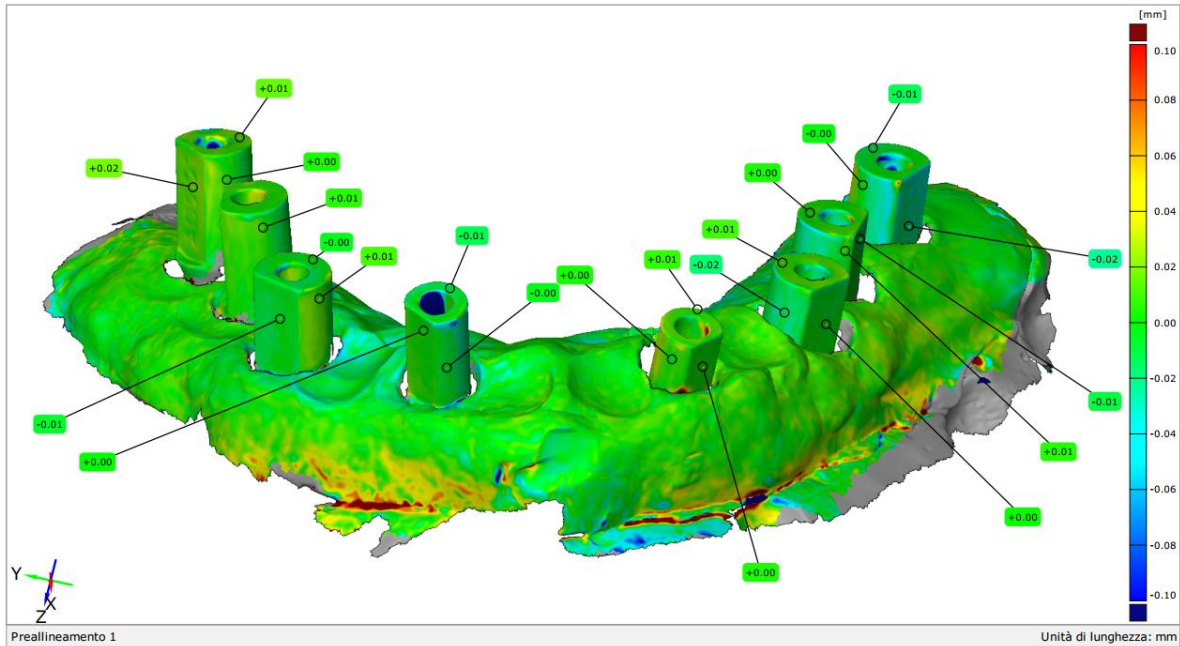
Operatore / Operator

Ing. Andrea Zaggia



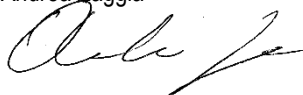
RISULTATI DELLA PROVA / Test Results Fase-2

Di seguito le immagini relative alla mappa cromatica degli scostamenti rilevati tra la **Scansione-1** e la **Scansione-2** effettuate con sistema **Shining 3D Aoralscan**. Valore massimo di scostamento rilevato nelle zone di interesse: 0,02 mm.



Operatore / Operator

Ing. Andrea Zaggia



ALLEGATI / Annex

A titolo esplicativo si riportano di seguito alcune immagini della fase di scansione effettuata dal cliente con sistema **Shining 3D Aoralscan**. **IMMAGINI FORNITE DAL CLIENTE**



Immagine-1: Fase di scansione

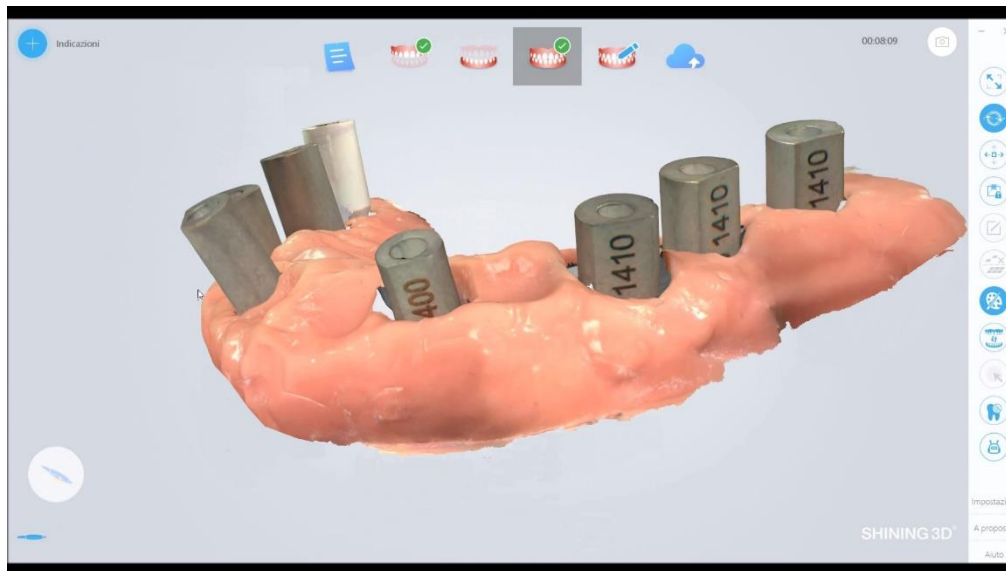


Immagine-2: Videata software di scansione

Operatore / Operator

Ing. Andrea Zaggia

